

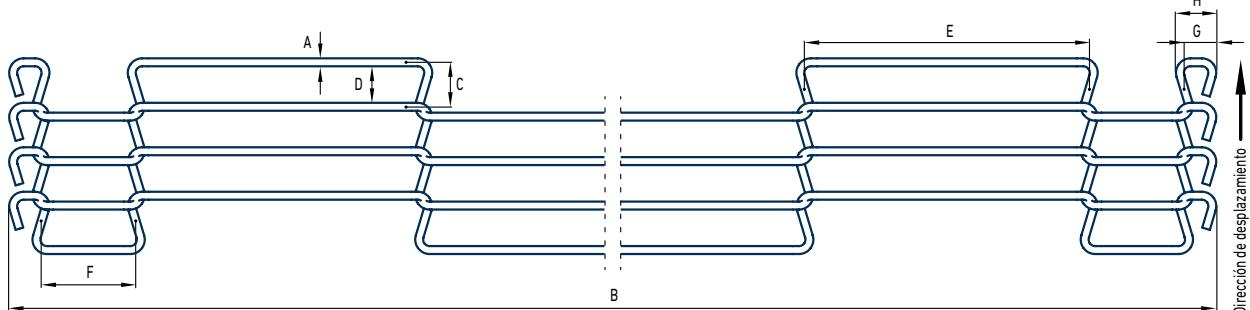


# CINTA DE ENTRAMADO DE VARILLAS:

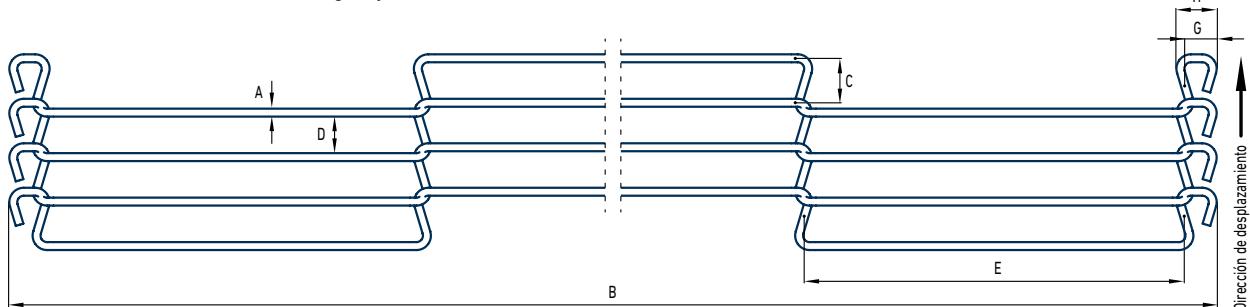
## DATOS TÉCNICOS

**MÄRTENS**  
Tradition and innovation since 1929

*Cinta de entramado de varillas con borde de engranaje*



*Cinta de entramado de varillas sin borde de engranaje*



**A** Diámetro del alambre (mm)  
**B** Anchura (mm)  
**C** Separación (mm)

**D** Abertura de malla (mm)  
**E** Longitud de malla (mm)  
**F** Borde de engranaje (mm)

**G** Medida de la argolla final  
**H** Orilla final exterior (mm)

*Cara superior de la cinta (superficie plana)*



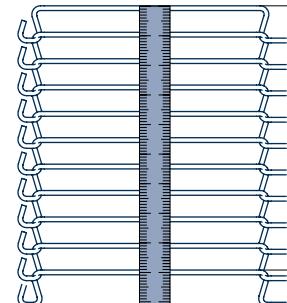
*Cara inferior de la cinta (salteada con nudos de trenzado)*



### Separación («C»)

Para que los elementos de accionamiento dentados con idéntica separación accionen correctamente las cintas de entramado de varillas es fundamental que la separación sea exacta. Se entiende por «separación» la distancia del centro de un alambre al centro del siguiente en la dirección de desplazamiento de la cinta (medida «C»). La medida de separación se mide con la cinta tensada a lo largo de diez separaciones o se especifica de acuerdo con la separación de la corona dentada.

Boceto de la separación «C»



### Abertura de malla («D»)

La abertura de malla es la distancia libre entre dos varillas en la dirección de desplazamiento (separación – grosor del alambre = abertura de malla).

### Longitud de malla («E»)

Es lo que mide una malla en perpendicular a la dirección de desplazamiento. Necesitamos la medida media de la curvatura en perpendicular a la dirección de desplazamiento. En la figura se indica cómo tomar las medidas y realizar el cálculo.

**Estándar:** Todas las mallas tienen el mismo tamaño.

> Hay un número impar de mallas (p. ej., 5, 7, 9, etc.).

Si el número de mallas fuese par, el extremo abierto de las orillas finales apuntaría en la dirección de desplazamiento de la cinta.

### Otras medidas no estándar:

- > Dentro de una misma varilla se pueden crear mallas de distinta longitud en numerosas combinaciones.
- > El número de mallas será par si las condiciones de funcionamiento no permiten otra posibilidad.

### Bordes de engranaje («F»)

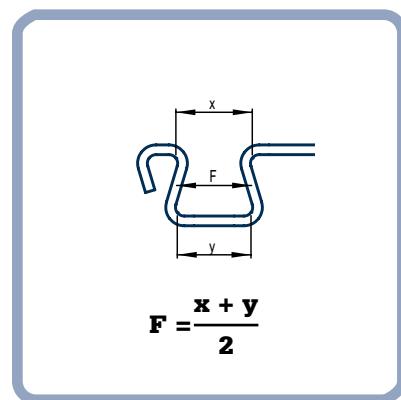
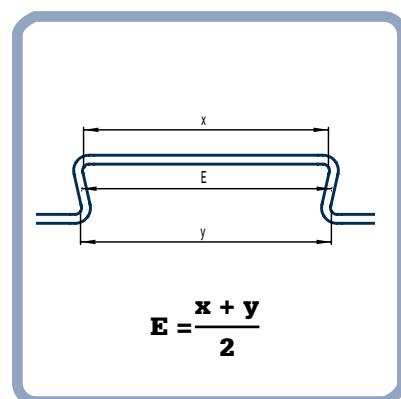
Hay cintas de entramado de varillas con y sin bordes de engranaje. Los bordes de engranaje se miden como las longitudes de malla. Sirven para estabilizar las cintas de entramado de varillas. Necesitamos la medida media de la curvatura «F» en perpendicular a la dirección de desplazamiento. En la figura se indica cómo tomar las medidas y realizar el cálculo.

### Orillas finales («G» y «H»)

Las orillas finales tienen una medida calculada («G») y una medida exterior («H»). Ambas medidas dependen del diámetro del alambre. Distinguimos entre orillas estándar («orillas en S») y orillas anchas («orillas en B»).

### Diseño y medidas

Por lo que respecta a las orillas finales, distinguimos entre orillas estándar (orillas en S) y orillas anchas (orillas en B). Aparte de los tamaños de orilla indicados, podemos fabricar orillas de otras medidas si es preciso.



MEDIDAS DE LAS ORILLAS FINALES				
VALOR REAL	ORILLAS EN S		ORILLAS EN B	
Diámetro del alambre	H (exterior)	G	H (exterior)	G
1,00	5,20	<b>4,00</b>		
1,20	6,40	<b>5,00</b>		
1,25	6,50	<b>5,00</b>	8,30	<b>7,00</b>
1,40	8,30	<b>6,75</b>	8,30	<b>6,75</b>
1,60	8,70	<b>7,00</b>	11,50	<b>9,75</b>
1,80	9,50	<b>7,50</b>	11,50	<b>9,50</b>
2,00	10,20	<b>8,00</b>		
2,35	12,50	<b>10,00</b>	15,50	<b>13,00</b>
2,80	13,00	<b>10,00</b>	18,50	<b>15,50</b>